

Высокопроизводительная система для лицевого/поверхностного литья и гелькоут, не образующие ядовитые/токсичные газы!

В 2011 году на международной выставке литейной промышленности **GIFA** компания **RAMPF Tooling** представила себя как надежного и устанавливающего новые тренды партнера в литейной промышленности. Энерго- и ресурсосберегающие технологии для различных производственных процессов в литейном производстве приобретают все большее значение. Имея это в виду, специалисты **RAMPF Tooling** по моделированию материалов расширили свой, уже всеобъемлющий ассортимент продукции к дате открытия **GIFA**. В зале 12 на стенде 12A23, **RAMPF Tooling** продемонстрировала нетоксичные и легко обрабатываемые гелькоут и заливочную систему на основе полимочевины, которые отлично подходят для производства моделей, матричных форм и стержневых ящиков. Материалы **RAKU-TOOL® PC-3451/PH-3952** и **RAKU-TOOL® PG-3104/PH-3954**, которые не маркируются «черепом и скрещенными костями», потому что абсолютно нетоксичны и не ядовиты. При производстве таких материалов, **RAMPF Tooling** имеет лидирующие позиции, поскольку эти системы уже введены на рынок в 2008 году.



Лицевое/поверхностное литье системы **RAKU-TOOL® PC-3451 / PH-3952**



Выемка образца продукции лицевого/поверхностного литья, выполненного из системы RAKU-TOOL® PC-3451/PH-3952

Системы **RAKU-TOOL® PC-3451/PH-3952** и **RAKU-TOOL® PG-3104/PH-3954** подходят для задач, когда требуется произвести более, чем **50 000** частей. Литьевая смола **RAKU-TOOL® PC-3451/PH-3952**, особенно подходит для лицевого/поверхностного литья и, как правило, используются для крупносерийного производства. Преимущество при выборе этой системы заключается в том, что основа пуансона сделана из металла или пластмассы (эпоксидная смола, смешанная с алюминиевыми гранулами, полиуретановые смолы, модельные плиты и т.д.), может быть повторно покрыта после абразивного износа поверхности. Гелькоут **RAKU-TOOL® PG-3104/PH-3954** используется при ручном/послойном формовании. В этом процессе, за счет применения только тонкого слоя гелькоута, могут быть получены свойства, которые достигаются с помощью лицевого/поверхностного литья. Этот гелькоут обычно используется для производства моделей и стержневых ящиков большого объема, для крупносерийного производства. Конструкционная поддержка формы может быть скорректирована с учетом индивидуальных требований к форме. Обе новые системы имеют высокую стойкость к истиранию и ударопрочность и не проявляют хрупких фаз. Новые системы подходят для производства большого количества частей (более **50000**), в зависимости от соответствующего процесса формирования и сложности геометрии. Все наши материалы подходят для эффективного производства моделей, негативов, матричных форм и стержневых ящиков, используя различные процессы и методы. Очень надежные модельные плиты, выполненные из отходов ПЭТ и переработки полиолов так же являются ключевым продуктом при производстве форм.