



RAMPF®

discover the future

Представитель в Украине ООО "АБВ Строй"
(044) 5857145, (067) 5050069

RAKU-TOOL®

Модельные плиты



RAKU-TOOL SB-0080	RAKU-TOOL SB-0140	RAKU-TOOL SB-0240
------------------------------	------------------------------	------------------------------

Дизайн и Стайлинг с RAKU-TOOL

Цвет	Темно-белый	Светло-зеленый	Абрикос
Плотность (ISO 1183) г/см ³	0,08	0,14	0,24
Применение	- Дизайн - Тестовый материал для станков - Каркас для контурной пасты - Негатив моделей и шаблонов	- Дизайн - Тестовый материал для станков - Каркас для контурной пасты - Негатив моделей и шаблонов	- Дизайн - Шаблоны и модели для ламинирования - Каркас для контурной пасты - Негатив моделей и шаблонов
Ключевые свойства	- Очень легкий и гладкая поверхность - Легко обрабатывается, хорошее стружкообразование - Хорошая термостойкость - Сопротивляемость к органическим растворителям	- Легкий и гладкая поверхность - Легко обрабатывается, низкая пыльность - Сопротивляемость к органическим растворителям	- Хорошая структура поверхности - Легко обрабатывается вручную и на станке - Сопротивляемость к органическим растворителям
Твердость (ISO 868) по Шору D	-	-	-
Коэффициент температурного расширения (ISO 11359) 10 ⁻⁶ К ⁻¹	-	-	60 - 70
Температура тепловой деформации (ISO 75) °С	-	-	55 - 65
Предел прочности на сжатие (ISO 604) МПа	-	1,8 - 2	2 - 4
Прочность на изгиб (ISO 178) МПа	-	-	5 - 6
Размеры, мм (ДлинахШиринахВысота)	2500 x 1200 x 100 2500 x 1200 x 200 2500 x 1200 x 400	2000 x 1000 x 100 2000 x 1000 x 200 2000 x 1000 x 400	2000 x 1000 x 100 2000 x 1000 x 200

EP-2305/EH-2904-1

EP-2305/EH-2904-1

Склеивание RAKU-TOOL

Соотношение компонентов		100 : 30	100 : 30
Цвет		Абрикос	Абрикос
Жизнеспособность 500 мл (мин)		25	25
Минимальное время выдержки (ч.)		16	16

UP-4301/UH-4900

UP-4301/UH-4900

Ремонт RAKU-TOOL

Соотношение компонентов		100 : 1 - 3	100 : 1 - 3
Цвет		Абрикос	Абрикос
Жизнеспособность (мин)		4 - 6	4 - 6
Минимальное время выдержки (мин.)		25 - 30	25 - 30

Специальные размеры по запросу



RAKU-TOOL SB-0351	RAKU-TOOL SB-0470	RAKU-TOOL MB-0540
------------------------------	------------------------------	------------------------------

Дизайн и Стайлинг с RAKU-TOOL
Моделирование

Цвет	Абрикос	Абрикос	Светло-коричневый
Плотность (ISO 1183) г/см ³	0,35	0,47	0,54
Применение	- Дизайн - Каркас для контурной пасты - Шаблоны и модели для ламинирования	- Дизайн - Мастер модели	- Мастер модели - Архитектурные модели - Подмодельные плиты
Ключевые свойства	- Отличная структура поверхности - Легко обрабатывается вручную и низкая пыльность	- Очень хорошая структура поверхности - Легко обрабатывается на станках	- Отличная структура поверхности - Легко обрабатывается вручную и на станках - Хорошая стабильность размеров - Низкий коэффициент термического расширения
Твердость (ISO 868) по Шору D	-	-	45 - 50
Коэффициент температурного расширения (ISO 11359) 10 ⁻⁶ К ⁻¹	45 - 50	60 - 65	45 - 50
Температура тепловой деформации (ISO 75) °С	60 - 70	60 - 70	60 - 65
Предел прочности на сжатие (ISO 604) МПа	8 - 12	10 - 15	10 - 15
Прочность на изгиб (ISO 178) МПа	8 - 12	10 - 15	13 - 18
Размеры, мм (ДлинахШиринахВысота)	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100

EP-2305/EH-2904-1
EP-2305/EH-2904-1
EP-2306/EH-2904-1
Склеивание RAKU-TOOL
Склеивание RAKU-TOOL

Соотношение компонентов	100 : 30	100 : 30	100 : 30
Цвет	Абрикос	Абрикос	Коричневый
Жизнеспособность 500 мл (мин)	25	25	35
Минимальное время выдержки (ч.)	16	16	16

UP-4301/UH-4900
UP-4301/UH-4900
UP-4310/UH-4900
Ремонт RAKU-TOOL
Ремонт RAKU-TOOL

Соотношение компонентов	100 : 1 - 3	100 : 1 - 3	100 : 1 - 3
Цвет	Абрикос	Абрикос	Коричневый
Жизнеспособность (мин)	4 - 6	4 - 6	4 - 6
Минимальное время выдержки (мин.)	25 - 30	25 - 30	25 - 30

Специальные размеры по запросу



Модельные плиты используются для матриц, моделей для определения объема, презентационных моделей, проектных и исследовательских моделей

RAKU-TOOL MB-0600	RAKU-TOOL MB-0670	RAKU-TOOL MB-0720
----------------------	----------------------	----------------------

Моделирование с RAKU-TOOL

Цвет	Коричневый	Коричневый	Коричневый
Плотность (ISO 1183) г/см ³	0,6	0,67	0,72
Применение	- Мастер модели - Архитектурные модели - Подмодельные плиты	- Мастер модели - Архитектурные модели - Подмодельные плиты	- Мастер модели - Архитектурные модели - Подмодельные плиты
Ключевые свойства	- Отличная структура поверхности - Легко обрабатывается вручную и на станках - Хорошая стабильность размеров - Низкий коэффициент термического расширения	- Прекрасная поверхность - Легко обрабатывается на станках - Низкий коэффициент термического расширения - Хорошая стабильность размеров	- Превосходная структура поверхности - Низкий коэффициент термического расширения - Хорошая стабильность размеров - Хорошие пределы прочности на сжатие и изгиб
Твердость (ISO 868) по Шору D	50 - 55	60 - 65	60 - 65
Коэффициент температурного расширения (ISO 11359) 10 ⁻⁶ К ⁻¹	50 - 55	50 - 55	50 - 55
Температура тепловой деформации (ISO 75) °С	70 - 75	75 - 80	75 - 80
Предел прочности на сжатие (ISO 604) МПа	15 - 20	20	20 - 25
Прочность на изгиб (ISO 178) МПа	15 - 20	20 - 25	25 - 30
Размеры, мм (ДлинахШиринаВысота)	1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200

EP-2306/EN-2904-1

EP-2306/EN-2904-1

EP-2306/EN-2904-1

Склеивание RAKU-TOOL

Соотношение компонентов	100 : 30	100 : 30	100 : 30
Цвет	Коричневый	Коричневый	Коричневый
Жизнеспособность 500 мл (мин)	35	35	35
Минимальное время выдержки (ч.)	16	16	16

UP-4310/UN-4900

UP-4310/UN-4900

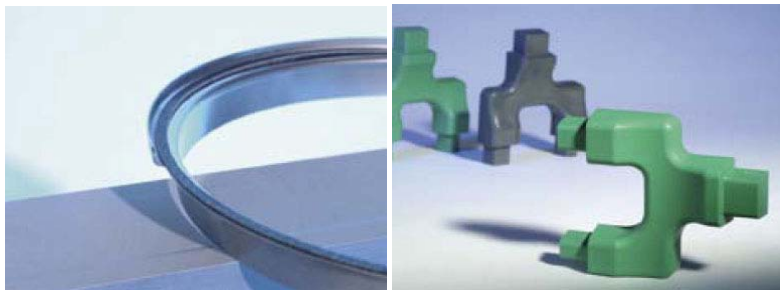
UP-4310/UN-4900

Ремонт RAKU-TOOL

Соотношение компонентов	100 : 1 - 3	100 : 1 - 3	100 : 1 - 3
Цвет	Коричневый	Коричневый	Коричневый
Жизнеспособность (мин)	4 - 6	4 - 6	4 - 6
Минимальное время выдержки (мин.)	25 - 30	25 - 30	25 - 30

Специальные размеры по запросу

RAKU-TOOL®
Рабочие плиты



RAKU-TOOL WB-0700	RAKU-TOOL WB-1000	RAKU-TOOL WB-1222
------------------------------	------------------------------	------------------------------

Изготовление инструмента с RAKU-TOOL

Цвет	Светло-зеленый	Бежевый	Зеленый
Плотность (ISO 1183) г/см ³	0,7	1,00	1,22
Применение	-Формы для препрега -Формы для вакуумформовки Применение при высоких температурах	Зажимные приспособления Крепления	Подмодельные плиты для высокого давления Стержневые ящики Зажимы для инструмента Формы для штамповки
Ключевые свойства	- Превосходная структура поверхности - Очень легко обрабатывается на станках - Хорошая стабильность размеров - Термостойкость до 135 °C	- Очень легко обрабатывается на станках - Низкий коэффициент температурного расширения - Хорошие прочность кромки и износостойкость	- Очень легко обрабатывается на станках - Хорошая термостойкость - Хорошо работает на удар и хорошая прочность кромки - Высокая износостойкость
Твердость (ISO 868) по Шору D	70 - 80	75 - 85	75 - 85
Коэффициент температурного расширения (ISO 11359) 10 ⁻⁶ К ⁻¹	35 - 45	50 - 55	80 85
Температура тепловой деформации (ISO 75) °C	135 - 140	70 - 80	80 - 90
Предел прочности на сжатие (ISO 604) МПа	50 - 55	45 - 50	60 - 70
Прочность на изгиб (ISO 178) МПа	30 - 40	50 - 55	70 - 80
Размеры, мм (ДлинахШиринахВысота)	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200	1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 100	1000 x 500 x 50 1000 x 500 x 75 1000 x 500 x 100

EP-2304/EH-2934	PP-3310/PH-3905 // EL-2210/EH-2910*	PP-3311/PH-3905 // EL-2210/EH-2910*
------------------------	--	--

Склеивание RAKU-TOOL

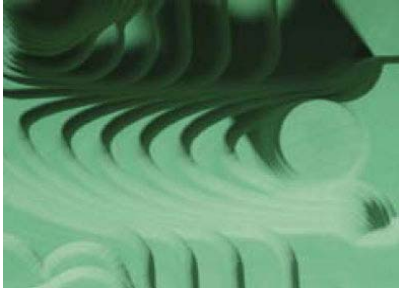
Соотношение компонентов	100 : 20	100 : 50 // 100 : 60	100 : 50 // 100 : 60
Цвет	Зеленый	Бежевый//Прозрачный	Зеленый//Прозрачный
Жизнеспособность 500 мл (мин)	90	5 - 8 // 60	5 - 8 // 60
Минимальное время выдержки (ч.)	16	4 // 16	4 // 16

UP-4320/UH-4920

Ремонт RAKU-TOOL

Соотношение компонентов	100 : 3 - 5	Ремонтируется клеем	Ремонтируется клеем
Цвет	Зеленый		
Жизнеспособность (мин)	4 - 6		
Минимальное время выдержки (мин.)	25 - 30		

* Соотношение смешивания для специальных смесей см. технические характеристики TDS



Рабочие плиты используются для обработки металла давлением, в качестве форм для штампов, шаблонов для литейных производств, литейных форм, зажимных приспособлений

RAKU-TOOL WB-1404	RAKU-TOOL WB-1600	RAKU-TOOL WB-1700
----------------------	----------------------	----------------------

Изготовление инструмента с RAKU-TOOL

Цвет	Оливковый	Слоновая кость	Темно-серый
Плотность (ISO 1183) г/см ³	1,4	1,6	1,7
Применение	Подмодельные плиты Обработка негативов и позитивов Модели, формы и инструменты Формы для штамповки	Штампы для металла Зажимы и крепления	Штампы для металла Формы для вакуумформовки Формы для пены Зажимные приспособления
Ключевые свойства	- Плотная структура поверхности - Очень легко обрабатывается на станках - Хорошие стабильность размеров, износостойкость и ударная сила - Можно полировать	- Плотная структура - Легко обрабатывается на станках - Низкий коэффициент температурного расширения - Очень хорошая прочность на сжатие	- Очень плотная структура поверхности, можно полировать - Легко обрабатывается на станках - Хорошая термостойкость - Превосходная прочность на сжатие - Высокая износостойкость
Твердость (ISO 868) по Шору D	85 - 90	85 - 90	85 - 90
Коэффициент температурного расширения (ISO 11359) 10 ⁻⁶ К ⁻¹	50 - 55	45 - 50	45 - 50
Температура тепловой деформации (ISO 75) °С	75 - 80	75 - 80	120 - 125
Предел прочности на сжатие (ISO 604) МПа	85 - 95	90 - 100	125 - 130
Прочность на изгиб (ISO 178) МПа	80 - 90	55 - 65	80 - 85
Размеры, мм (ДлинахШиринаВысота)	1000 x 500 x 50 1000 x 500 x 75 1000 x 500 x 100	750 x 500 x 50 750 x 500 x 100	750 x 500 x 50 750 x 500 x 100

PP-3314/PH-3905 // EL-2210/EH-2910*	PP-3310/PH-3905 // EL-2210/EH-2910*	EL-2210/EH-2910*
--	--	------------------

Склеивание RAKU-TOOL

Соотношение компонентов	100 : 50 // 100 : 60	100 : 50 // 100 : 60	100 : 60
Цвет	Оливковый//Прозрачный	Бежевый//Прозрачный	Прозрачный
Жизнеспособность 500 мл (мин)	5 - 8 // 60	5 - 8 // 60	60
Минимальное время выдержки (ч.)	4 // 16	4 // 16	16

Ремонт RAKU-TOOL

	Ремонтируется клеем	Ремонтируется клеем	Ремонтируется клеем
--	---------------------	---------------------	---------------------

* Соотношение смешивания для специальных смесей см. технические характеристики TDS